

WC-1212C 立体库专用川字网格介绍

一、实物图：





二、尺寸参数介绍:

外廓尺寸	1200 mm (长) × 1200 mm (宽) × 170 mm (高), 插孔高: 130mm		
设计载荷	静载: 6 吨	动载: 1.5 吨	
总质量 (重量)	26 ± 0.5kg (内置钢管)		
主要原料	聚乙烯 (HDPE) 进口原材料		
使用温度	-25℃ ~ +50℃		
产品颜色	白色(其他由双方协议)		
结构、工艺	顶铺板 (载货面)	网格状	
	底部结构:	川字形	
	产品增强:	面部:	钢管 4 根
		底部:	钢管 6 根
加工工艺:	注射一体成型		

1、托盘用料:

采用聚乙烯 (HDPE) 进口原材料, 无毒无害、不吸水、防潮防霉、无钉无

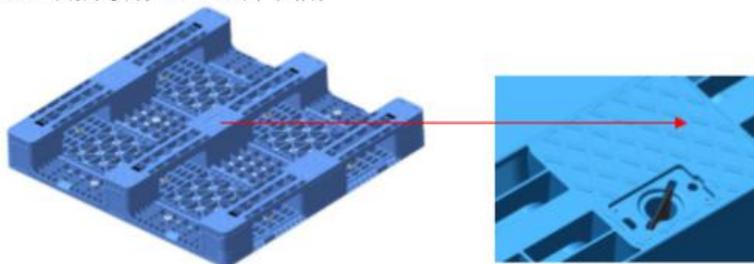
刺安全卫生、可回收，取代木托盘使用。

2、采用新型防滑垫。

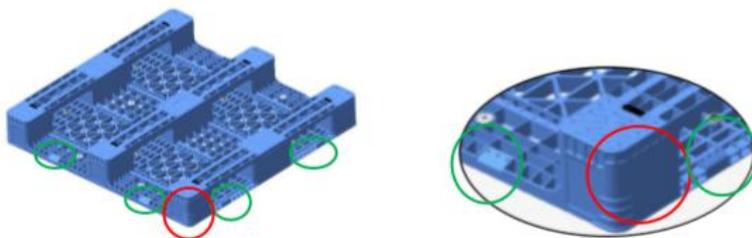
如下图 1 所示：



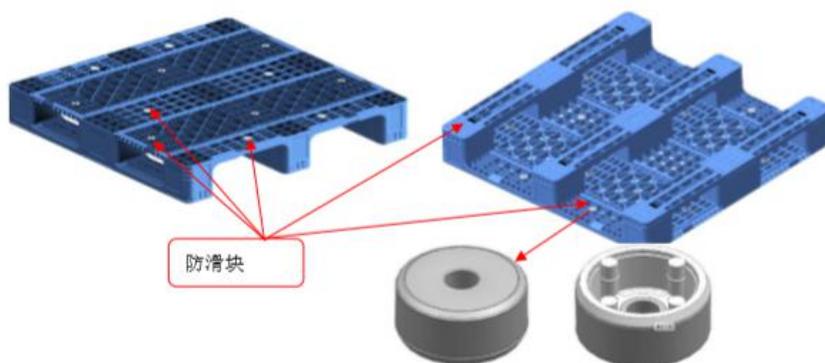
- 3) 采用注塑一体的**成型方式**，避免底脚脱落，产品耐腐蚀，嵌入件牢固，保证在搬运过程中不会脱落。
- 4) 托盘底部设有 RFID 芯片卡槽；



- 6) 产品四角防撞筋设计，保证角跌落试验性能要求，还能起到托盘包装缠绕膜的固定作用；托盘在使用过程中，打包带拉力过大，造成托盘边缘局部变形，鉴于以上问题我们提出了托盘边缘结构做加强，防止因打包带拉力托盘破损。



- 7) 托盘底部设有防滑块，提高空托盘堆叠在输送机上传送时的防滑性能。托盘与货叉接触面及托盘上、下面均有防滑设计。保证物料（裸托盘、托盘包装、裸托盘组）在输送设备、堆垛机上输送时不打滑；



3、产品质量标准：

(1) 外观

托盘表面平整、无飞边、无影响使用的裂纹和变形，边缘部位无毛刺，浇口处平整。

(2) 颜色

单个托盘上无明显色差，同批产品色泽基本一致。

(3) 检验标准

参照 GB/T 15234-1994 《塑料平托盘》，标准之外的要求由供需双方协议。